

Стоимость стыковой сварки ПЭ труб

Диаметр трубопровода, Ду.	Кол-во, шт.	Стоимость (без учета стоимости материалов)
32	1	1000
50	1	1250
63	1	1500
75	1	1750
90	1	2000
110	1	2500
125	1	2800
140	1	3100
160	1	3500
180	1	4000
200	1	4500
225	1	4750
250	1	5000
280	1	5250
315	1	5500
355	1	10000
400	1	12000
450	1	15000
500	1	17000
560	1	16000
630	1	18000
710	1	70000
800	1	80000
900	1	90000
1000	1	100000
1200	1	110000

*** В стоимость работ по сварке ПЭ трубы встык входит: производство сварного соединения нашей бригадой, применение стыкового аппарата и генератора.**

Сварка труб встык происходит в два этапа: обеспечивается нагрев торцов с помощью нагревателя; затем он удаляется, а трубы соединяются под давлением. Встык можно сваривать только трубы и фитинги одинакового диаметра и SDR, изготовленные из одной марки полиэтилена.